



A213 groupe à sorption

COLDWAY
TECHNOLOGIES

MODULE COMPOSÉ DE 2 PILES THERMIQUES

Destiné au marché du transport en température dirigée. Adaptable sur différents volumes de caisse allant de 94L à 200L.

Puissance frigorifique du système dans les conditions de l'ATP à une température ambiante de 30°C.



Groupe externe

Largeur 590 mm
Profondeur 796 mm
Hauteur 203 mm



Groupe évaporateur

Largeur 400 mm
Profondeur 150 mm
Hauteur (moyenne) 265 mm



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

En mode refroidissement

Température de fonctionnement	Max. 43°C
Plage de réglage température int.	0°C à 8°C
Energie froide	1 kWh
Puissance moyenne	119 W
Débit d'air groupe évaporateur	80 m ³ /h

En mode recharge

Température de fonctionnement	Max. 40°C
Puissance électrique	1048 W
Energie électrique consommée	5,5 kWh
Tension/Courant	240 V - 4,3 A

Pression acoustique < 50 dB (A)

Batterie 12 V technologie plomb - 17 Ah

Réfrigérant (charge cyclée, type) 2,6 kg R717

Contrôle commande Afficheur

Masse (kg)

Réfrigérant	2,6 kg
Groupe externe	49 kg
Groupe évaporateur	6 kg
Total	58 kg